



**Equipements
pour les élèves**

**Ateliers encadrés
sur les pauses
méridiennes**



LE FSE DU COLLÈGE

J'ADORE, J'ADHÈRE !



 **helloasso**

**Manifestations :
concours, fêtes**



**Participation
financière aux
voyages scolaires**

**10€
PAR AN !**

